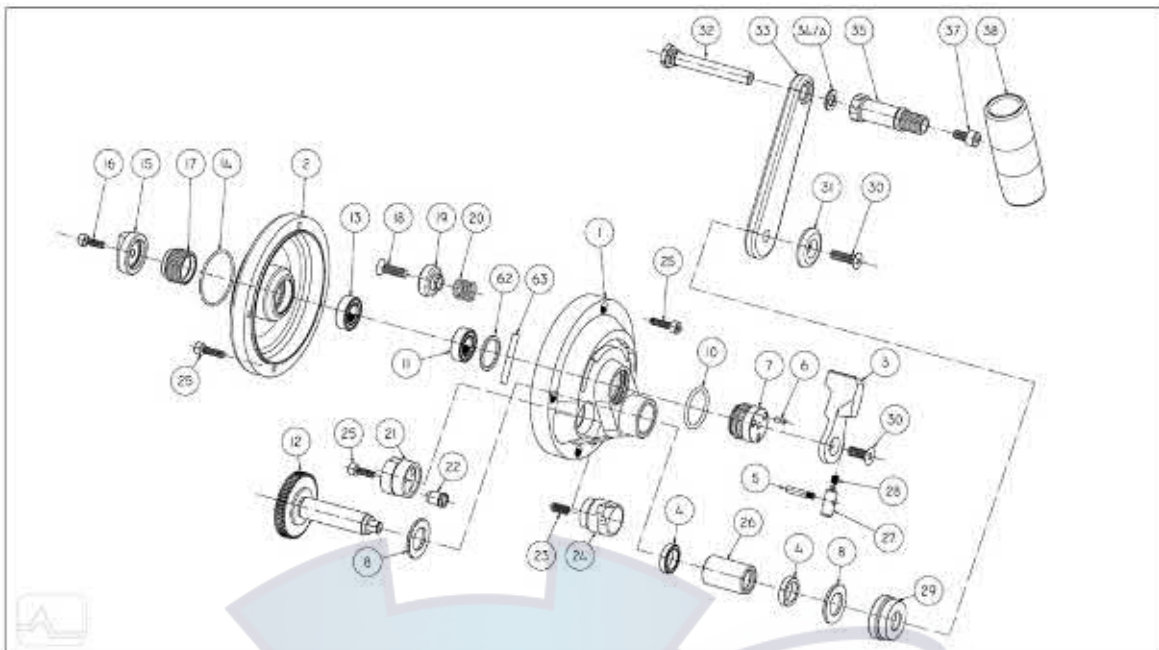


PRODUCTS DEDICATED TO GAME FISHERMEN around THE WORLD



A

ALBACORE TROLLING REELS  
model: Gorilla 20 (code ALG2000A)

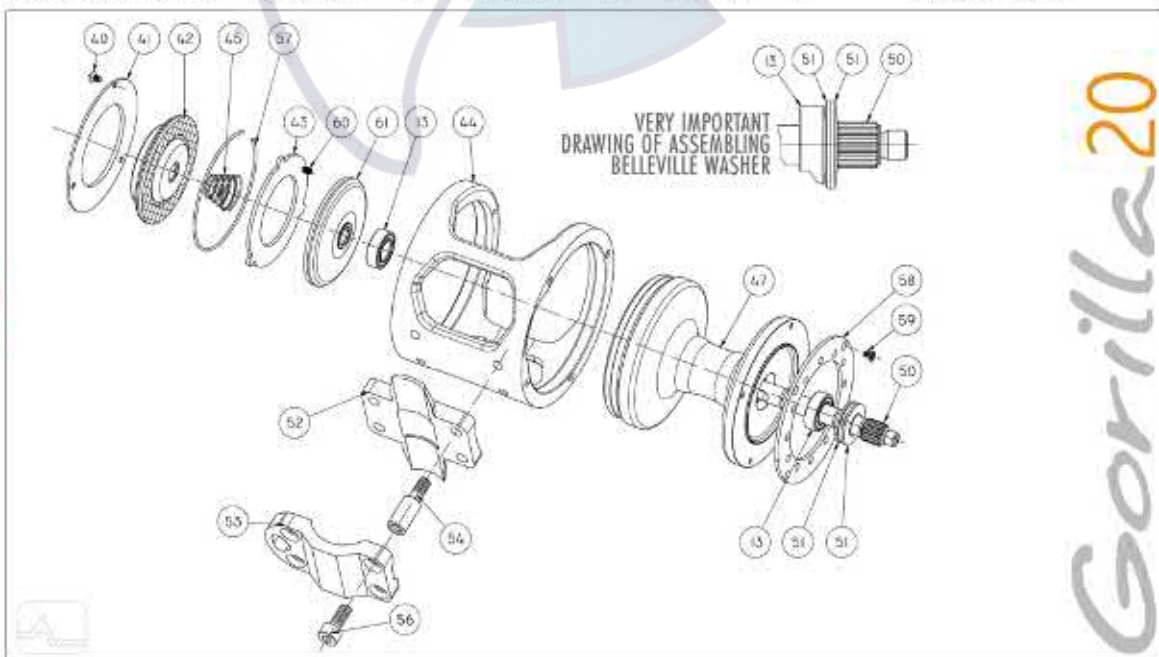


NO.	DEDENOMINAZIONE/PART NAMES	NO.	DEDENOMINAZIONE/PART NAMES	NO.	DEDENOMINAZIONE/PART NAMES
1	PLANGIA LATO INGRANAGGI / RIGHT SIDE PLATE	21	CAMMA CICALA / BUZZER CAM	42	DISCO FRIZIONE / DRAG DISC
2	PLANGIA LATO FRIZIONE / LEFT SIDE PLATE	22	MOTOLINO CICALA / BUZZER CLICK	43	CONTRADISCO DENTATO / TOOTHED COUNTERDISC
3	LEVA FRIZIONE / DRAG LEVER	23	MOLLA / SPRING	44	TELAIO / FRAME
4	ANELLO DI TENUTA / SEALING RING	24	SELETTORE CICALA / BUZZER CONTROL	45	MOLLA / SPRING
5	PERNO GUIDA CAMMA / CAM GUIDE PIN	25	VITE / SCREW	47	ROCCETTO / SPOOL
6	SPINA / PIN	26	RUOTA LIBERA / FREEWHEEL	50	ALBERO DENTATO / TOOTHED SHAFT
7	MOTOLINO AVANZAMENTO FRIZ / DRAG CONTROL CLICK	27	PULSANTE SBLOCCO FRIZ / DRAG RELEASE PUSH BOTTON	51	MOLLA A TAZZA / BELLEVILLE WASHER
8	RONDELLA REGGISPINTA / THRUST WASHER	28	MOLLA / SPRING	52	MASTRINA ATTACCO CANNA / ROD CLAMPING PLATE
10	OR O-RING	29	DISTANZIALE / SPACER	53	CONTROPIASTRINA / COUNTERPLATE
11	CUSCINETTO / BALL BEARING	30	VITE / SCREW	54	DISTANZIALE / SPACER
12	RUOTA DENTATA / DRIVE GEAR	31	RONDELLA / WASHER	56	VITE / SCREW
13	CUSCINETTO / BALL BEARING	32	PERNO / PIN	58	DISCO CICALA / ALERT DISC
14	OR O-RING	33	LEVA AZIONAMENTO / DRAG ASSEMBLY	59	VITE / SCREW
15	GHERNA PRE-SET / PRE-SET KNOB	34A	ANELLO DI TENUTA / SEALING RING	60	MOLLA / SPRING
16	VITE / SCREW	35	BOCCOLA GUIDA PERNO / PIN GUIDE BUSHING	61	DISCO FRIZIONE / DRAG DISC
17	BOCCOLA PRE-SET / PRE-SET BUSHING	37	VITE / SCREW	62	RONDELLA / WASHER
18	VITE / SCREW	38	INFLUSTRATONA / KNOB ASSEMBLY	63	SPINA / PIN
19	POSIZIONATORE CAMMA CICALA / CAM POSITIONER	40	VITE / SCREW		
20	MOLLA / SPRING	41	COPERCHIO FRIZIONE / DRAG COVER		

ESEMPIO DI ORDINAZIONE LEVA FRIZIONE 3-20G-15-08  
EXAMPLE OF ORDER FOR SPARE-PART DRAG LEVER

3	20G	15	08
POSIZIONE / PART NUMBER	MODELLO / MODEL	VELOCITA' / SPEED	ANNO / YEAR

TAB-A	
CODE: ALG2000A	
CLASS: 20 LBS	
LINE CAPACITY: 710M / 776YD / 20 LADNO	
LINE CAPACITY: 490M-535YD / 50 SPECTRA LINE	
RATIO: 4,4:1	
POWER DRAG SETTING: 45 LBS	
WEIGHT: 980G / 35.0 OZ.	



Gorilla 20

WWW.ALUTECNOS.COM



ALUTECNOS

THE ULTIMATE BIG-GAME FISHING EQUIPMENT

RELEASE DATE  
18 Jan 2008

PRODUCTS  
DEDICATED  
TO GAME  
FISHERMEN  
around  
THE WORLD



**B**

ALBACORE TROLLING REELS  
model: Gorilla 20 (code ALG2000A)



RELEASE DATE  
18 Jan 2008

Egr. Cliente,  
desideriamo innanzitutto congratularci per la sua scelta e quindi ringraziarla. L'acquisto di un mulinello Albacore Le darà, se correttamente impiegato e curato, notevoli soddisfazioni. L'impiego di materiali a componenti di alta qualità, unitamente ad un processo produttivo gestito totalmente a CNC, rendono il nostro prodotto affidabile e di elevato standard qualitativo. Complimenti e buon divertimento.  
L'uso del mulinello da Big-Game non richiede particolari istruzioni ma bensì precisi accorgimenti dettati dall'esperienza che si acquisirà nel tempo che non dal rigido rispetto delle norme di seguito indicate. Tutto ciò comunque non ci esime dall'indicare in queste poche righe quali sono, a nostro avviso, le regole fondamentali da osservare e rispettare per far sì che il nostro mulinello sia correttamente impiegato, rispettando così quei parametri che ne hanno influenzato il processo produttivo nonché determinato la scelta dei componenti.

**SCelta DELLA LENZA** E' consigliabile utilizzare lenze che corrispondano alle casse del mulinello nonché come di quello e che abbiano possibilmente i requisiti richiesti dalle normative internazionali. Nelle Tab. A sono indicati i modelli, le capacità e il tipo di lenza. Questi dati sono di carattere indicativo e ciascuno, in base alla propria discrezione ed esperienza, adotterà la scelta che riterrà più opportuna.

**MONTAGGIO DELLA LENZA** E' estremamente importante che la lenza venga avvolta sul mulinello in stato di costante tensione e distribuita in modo invertito al fine di evitare un avvolgimento allentato e mal sovrapposto. Un avvolgimento difettoso può dare luogo, in caso di improvvisa e veloce fuoriscata, o della rottura della lenza stessa. In base al tipo di lenza impiegato avranno delle capacità diverse di avvolgimento. E' comunque buona norma non eccedere mai, soprattutto se si usano lenze sottili, e non superare il 5/6 di ingombro della bobina.

**USO DELLA FRIZIONE** La frizione è uno delle componenti più importanti del mulinello e consente, mediante l'azionamento della leva -C- (fig. 1-), di passare da uno stato passivo libero ad uno stato di massima frenata della bobina su cui è avvolta la lenza. La corsa della leva -C- è delimitata da due fermi di sicurezza: -A- e -B- posti ad inizio e a fondo scala. E' possibile superarli agendo, mediante una pressione sul pulsante -1-, il superamento di questi fermi consente di ottenere stati estremamente opposti: libero in posizione -A1- e di massima frenata in posizione -B1-. Nota: con la leva -C- in posizione -A-, la frizione esercita una leggera frenatura normalmente sufficiente ad impedire la formazione delle piracche sulla lenza.

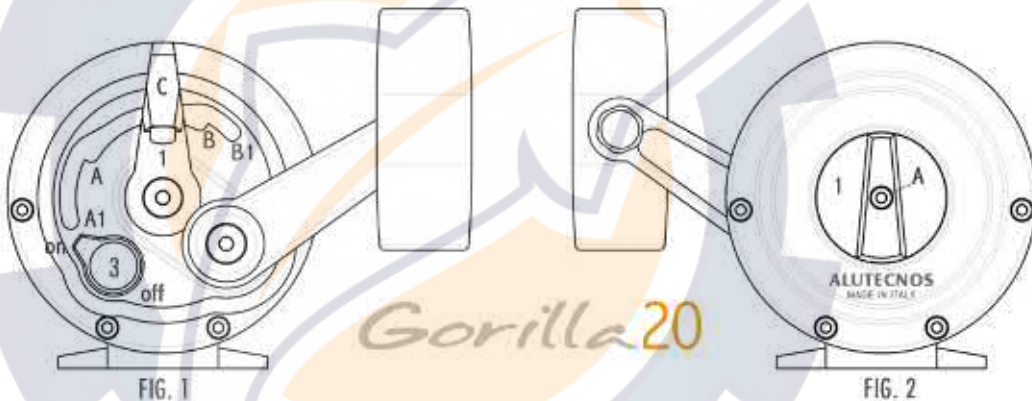
**AVVISATORE ACUSTICO** In fase iniziale di pesca l'avvisatore acustico (cicala) -3- (fig.1) dovrà essere inserito e quindi azionato su -ON-, di modo che quando la lenza inizierà a fuoriscata, emetterà un segnale di avvertimento. Tale segnale ha il solo compito di allertare il pescatore dopodiché il selettore -3- dovrà essere riportato in posizione -OFF-.

**USO DEL PRE-SET** Di estrema importanza, al fine di evitare la rottura della lenza durante la fase di pesca, è la pre-regolazione della frizione (strike). Questa operazione dovrà essere effettuata con il mulinello montato sulla canna, la lenza infilata negli appositi anelli dello stesso e la leva frizione -C- posta in posizione -B-. Ancorare la lenza ed agire sul pre-set -1- (fig.2) sino ad ottenere una giusta tensione. Se vi è possibile fare uso di un dinamometro. Individuata la giusta tensione riportare la leva frizione in posizione -A- quindi sbloccare la vite -A- (fig.2) ruotando così folle la ghiera del pre-set -1-. Posizionarsi sul riferimento 0- (zero) inciso sulla flangia, bloccando la vite in precedenza allentata. Fatto questo avremo la possibilità di valutare le prestazioni della frizione a nostro piacimento potendo poi ripristinare lo stato iniziale riportando la ghiera del pre-set sul riferimento 0- (zero).

**NORME DI MANUTENZIONE**

L'elevata tecnologia applicata al mulinello Albacore lo rende pressoché esente da interventi di manutenzione, tuttavia un periodico controllo e l'osservanza di alcuni accorgimenti ne prolungheranno l'efficienza nonché la durata.

- 1) Ogni qualvolta lo si ripara, pulirlo con una spugna imbevuta di acqua normale (non utilizzare mai pelli d'acqua a pressione), asciugarlo con un panno a pelo in luogo ventilato;
- 2) Evitare, per quanto è possibile, il contatto con acqua marina. Un'ossidazione potrebbe accumularsi nella parti interne costringendo l'operatore ad innescare le operazioni di pulizia;
- 3) Tutte le volte che si effettua la pulizia interna è necessario ripristinare la lubrificazione, con grasso al litio, delle parti meccaniche. Questa operazione va eseguita almeno una volta all'anno, meglio se alla fine delle stagioni sportive. Assicurarsi che tutte le parti meccaniche siano correttamente rimontate e che tutte le vite siano ben tassate;
- 4) Quando il mulinello non viene utilizzato, la leva della frizione -C- va riportata in posizione di riposo ossia sul punto -A- (fig.1). Così facendo libereremo il meccanismo da uno stato di sforzo e manterremo inalterata la funzionalità della frizione;
- 5) La Alutecnos è a completa disposizione per fornire al cliente tutte le informazioni necessarie nonché per accettare suggerimenti finalizzati al miglioramento del prodotto.



Dear Purchaser,  
thank you for having honoured us with your choice. Your Albacore reel will give you years of satisfaction when used correctly. The high-quality materials and components utilized in its construction and using CNC production process make our product completely reliable and guarantee the highest standards. Have fun and a nice time.  
Expert use of the Big-Game reel fishing is acquired from skill and experience during use rather than from a rigid application of the recommendations we provide. However, we will list the basic rules to be respected for the correct use and maintenance of the reel in the fullest respect for the productive process parameters that have determined the choice of the components used.

**CHOOSING YOUR LINE** We recommend using lines corresponding to the reel size and good quality fishing rods which come as close as possible to international game fishing standards. Table A illustrates the models, line capacity and types. The data provided is approximative. Every user will choose their line according to experience.

**WINDING THE LINE** It is very important that the line be wound on the reel in a state of constant tension and regularly cross-crossing in order to avoid loose and poorly overlapping winding. Negligent winding can cause the line itself to break when it is fast and suddenly line out. The reel must be filled to different capacities according to the type of line being used, but it is always a good rule to never fill the reel to more than 5/6 of its capacity, especially when using thin lines.

**THE USE OF THE DRAG** The drag is one of the most important parts of the reel and permits the amount of drag exerted on the line to be adjusted from virtually nil to maximum by adjusting the lever -C- (fig. 1). The stroke of the lever -C- is controlled by two safety stops: -A- and -B- set respectively at the bottom and top of the scale. Drag can be set beyond these two stops by pressing button -1- which permits the two opposite drag levels to be set: free in position -A1- and max. drag in position -B1-. Note: when the lever -C- is in position -A-, the drag applies a slight braking pressure that is usually sufficient to prevent the formation of tangles.

**AUDIBLE WARNING BUZZER** The warning buzzer -3- (fig. 1) should be set in the -ON- position when beginning to fish so that the warning signal is given the moment that the line suddenly begins to come out. This signal serves only to notify the user of the movement of the line; afterwards the buzzer should be immediately reset in its -OFF- position.

**THE USE OF PRE-SET** The (strike) drag pre-set is extremely important and prevents the line from backing during a strike. This operation is performed with the reel mounted on the rod, the line strung through the rod guides and the drag lever -C- set in the -B- position (fig.1). Knot the line and work on the pre-set -1- (fig.2) until the correct tension. If possible, use a dynamometer. Once the correct tension has been determined, bring back the drag lever to -A- position, loosen the screw -A- (fig.2) thereby leaving the pre-set -1- (fig.2) drag not loose in play. Then set it on the 0- (zero) engraved on the left side plate and tighten the screw loosened previously. Once this has been done, the user can adjust the performance of the drag according to desire or return to the original condition by setting the pre-set ring out to the 0- (zero) setting.

**MAINTENANCE** The high technology built into our reel makes it virtually maintenance free; however, regular inspections and the following operations will do no harm and prolong its efficiency and working life even further.

- 1) Before putting the reel away for the season, clean it off with a damp sponge, dry it with a clean cloth, and store it in a ventilated area. Do not use water jet;
- 2) Avoid contact with sea water as much as possible. Salt water can accumulate inside the internal parts, requiring the user to perform more intense cleaning;
- 3) Every time that an interior cleaning is to be performed, the mechanical components must be re-lubricated with lithium grease. This operation must be performed at least once a year, preferably at the end of the season. Make sure that all mechanical parts are correctly re-assembled and that all screws are tightly screwed in;
- 4) When the reel is not to be used for a long time, the drag lever -C- must be set in the rest position at the bottom of the scale -A- (fig.1). In this way, all pressure will be removed from the mechanism and drag functionality will remain unaltered;
- 5) Alutecnos is at the complete disposal of the client to provide all other information required by the purchaser and welcomes all suggestion offered for the improvement of the product.